



Sup' Forge

7

FONDERIE

AAEFF

SOCIÉTÉ NOUVELLE FCI INDUSTRIES DEPUIS 2011.....

Patrick Wibault dit Pivi ESFF/h

NOTRE AG 2016 :

Pour que cet événement soit une réussite, nous espérons la présence du plus grand nombre. Les activités proposées sont une première pour notre AG avec la coulée de la cloche, le forgeage du battant et la visite du site de Montupet Laigneville (60) en activité.

Esffment vôtres

Frédéric Tritz

Après la remise des diplômes de la promotion 2016, assemblée générale

Vendredi 30 Septembre

- 18h30 Ibis Nogent-Creil 3 Avenue des Pommiers 60870 Villers-Saint-Paul
- 20h30 Diner

Samedi 1 OCTOBRE

- 9h00 Lycée Curie-Nogent/Oise à Nogent/Oise au lycée Marie Curie 47 Boulevard Pierre de Coubertin -60180 Nogent-sur-Oise avec les nouveaux promus de notre Ecole, Coulée de la cloche et le Forgeage du battant
- 14h30 Eric Defrétière, ESFF 1987, nous fera visiter la fonderie Montupet de Laigneville en activité



La Société Nouvelle FCI Industries, une fonderie d'aciers & de fontes spéciales recevait ce vendredi 8 juillet dernier quelques fidèles participants des réunions des anciens ESFF & ATF.

Ce sont deux jeunes responsables **Vincent Thomas**, directeur Technique entré en 1997 et **Guillaume Foucat**, responsable commercial & méthodes qui nous ont accueillis, présenté et fait visiter cette fonderie qui fêtera cette année son centenaire (1906-2016).

La vie d'une fonderie n'est pas un long fleuve tranquille comme en témoignent les différents passages de relais au fil des décennies.



Le dernier relais, celui de 2011 concerne le passage de FCI Industries à Société Nouvelle FCI Industries. Avec une dette de 4 millions d'euros FCI Industries (Global Cast) avait fait l'objet d'un RJ qui ne laissait pas augurer un avenir réjouissant.

Philippe Da Silva, le patron de Modelage Centre connaissait bien l'entreprise pour y avoir fait ses débuts professionnels et aussi parce que plusieurs membres de sa famille y avait travaillé.

En s'associant à l'ensemble des responsables de service de FCI Industries et à Joseph Toonsen le chef d'entreprise de la fonderie Lory d'Etampes (91) et du groupe Althimasse, Philippe Da Silva proposait un dossier de reprise accepté par le tribunal de commerce le 25/10/2011.

Depuis la reprise, c'est une équipe motivée qui conduit cette fonderie qualifiée ISO9001, de 56 salariés représentant aujourd'hui un faible effectif pour les 10 000 m² couvert de cette immense halle. Les 7.5 millions d'€ de CA réalisé prouvent que la rigueur et les compétences permettent cinq années après la reprise, d'envisager l'avenir sereinement. ●●●





●●● Aujourd'hui, SNFCI est plutôt une aciérie de moulage puisque 95% de ses productions sont des aciers. Historiquement des réfractaires, des inox et des aciers résistants à l'usure. On complètera la gamme avec des aciers alliés et quelques bases Nickel. Les Fontes ne représentent donc plus que 5%. Leur partenaire Althicast à Saint Eloy les Mines est capable d'en assurer les réalisations. La spécialité de SNFCI, ce sont des pièces de 100 g à 3 tonnes, unitaires et petites séries, sans limite de dimensions, excepté pour les fines épaisseurs. Une partie des livraisons aura fait l'objet d'un usinage.

Plusieurs chantiers de moulage (1 100 x 800 et moulage main) sont accompagnés par des installations de fusion électriques à induction d'une capacité totale de 6.5 tonnes.

De bons résultats depuis la reprise ont permis d'assurer un bon niveau d'investissement, en témoigne l'achat fin 2015 d'un four à induction de 3,5 Tonnes 1500kW/h pour une valeur de 800.000€.

Celui-ci a permis de doubler les capacités de métal liquide.

SNFCII est donc une PME qui peut s'enorgueillir de tonnages certes limités, mais livre 600 à 650 tonnes de pièces par an bien bichonnées.

SNFCI est positionnée sur des marchés sévères comme celui de la cimenterie, la cryogénie avec ce gros corps de compresseur, la pompe, l'hydraulique et ses roues Pelton (augets noyau par noyau) Kaplan et Francis, et même des fabrications moulées et coulées pour l'armement. La société exporte 30% de sa production.

Le service méthodes en amont de la fabrication utilise les logiciels Novaflow&Solid pour valider les études. Cela a permis de pallier au manque d'expérience des techniciens du service et entre autre de limiter la mise au mille aux environs de 1.6 à 1.7.

Nous remercions la jeune équipe et son patron pour les échanges et la totale confiance qui nous a été accordée pour les photos notamment. Les photos en disent long sur cette entreprise sauvée par la volonté fabuleuse d'un patron modeleur.

HISTORIQUE

En 1906, Messieurs BROUHOT et GOFFARD fondèrent une société pour la fabrication des automobiles.

En 1919, une extension considérable va être donnée à la production qui va nécessiter la construction de nouveaux bâtiments et la création de nouveaux ateliers. Cette fabrication va continuer jusqu'en 1955 pour disparaître à son tour, absorbée par la Société Française de Matériel Agricole et Industriel qui deviendra plus tard la Société Case.

En 1956, la fonderie est rachetée par M. R.A. CHAVY qui fut l'un des pionniers de la fonte GS en France sous le nom de Fonderie CHAVY.

En 1987, l'entreprise est reprise par une partie du personnel et devient Fonderie Chavy Industrie, pour s'appeler ensuite seulement F.C.I.

En 1990, la société déménage dans de nouveaux locaux situés 3, chemin des Varennes à Vierzon, qui est l'adresse actuelle.

En 1992, F.C.I. est reprise par les Acières du Haut Languedoc (AHL). La Société AHL sera elle-même rachetée par la Compagnie Financière Mandelli (CFM) en 1994. F.C.I. rentre donc dans le Groupe Mandelli.

En 2003, la société devient FCI Industries SAS et se regroupe avec BOUTTÉ Fonderies et BERRY Fonderies sous la holding GLOBAL CAST.

En 2011, FCI Industries SAS devient Société Nouvelle FCI Industries suite à la cessation d'activité du groupe GLOBAL CAST.

le 15 AOÛT 2016