



Sup' Forge



FONDERIE

AAESFF

UN FOURNISSEUR ÉTONNANT DE LA FONDERIE MODELAGE CENTRE

Patrick Wibault dit Piwi ESFF/h

RENDEZ-VOUS À NE PAS MANQUER :

Vendredi 30 Septembre 2016 : à l'hôtel Ibis 3 av des pommiers 60 870 Villers Saint Paul pour l'Assemblée Générale à 18 h 30. (Ce sera après la remise des diplômes de la promotion 2016) - Diner à 20h30.

Samedi 1er Octobre 2016 : à 9 heures Rendez-vous au lycée Marie Curie à Nogent/Oise avec les nouveaux promus de notre Ecole pour la Coulée de la cloche de la promotion et le Forgeage de son battant.

Samedi 1er Octobre 2016 à 14h30 Eric Defrétière (ESFF 87) nous recevra pour visiter la fonderie Montupet en activité qu'il dirige -1 Rue de Nogent 60290 Laigneville.

le président compte sur vous et vos amis.

Amicalement,

Frederic Tritz

Afin d'effectuer rapidement la réservation des chambres merci de transmettre vos inscriptions au plus vite à : AAESFF 44 avenue de la Division Leclerc - 92310 SEVRES - amicale@aesff.fr

e-mail : amicale@aesff.fr

dîner 38€ - chambre 79€ - déjeuner 25 €



Philippe Da Silva son étonnant, passionnant et atypique patron, nous a accueillis dans ses ateliers de Mehun sur Yèvre (18). C'était vendredi 8 juillet à l'occasion de la journée ESFF-ATF Centre-Auvergne organisée par Sébastien Mallet, Patrice Moreau et Jean Durel.

À 49 ans, Philippe Da Silva, à l'avant-veille de la finale de l'Euro, était lui, déjà sûr de gagner. En effet, Portugal ou France, son cœur n'avait pas besoin de choisir.

C'est avec un CAP de modeleur préparé à Vierzon en 1986 qu'il a gagné en compétences et en savoir-faire dans ce métier, auparavant immuable, où le cisceau, la gouge et le congé en cuir étaient



les attributs d'un métier chargé de mettre en forme les idées des ingénieurs et créateurs en tout genre.

Pendant toutes ces années qui allaient bouleverser les façons de faire du métier, il pratiqua à Foecy, à Vierzon, à Romorantin avant de s'installer à Mérou puis de déménager à Mehun sur Yèvre en 2002 puis dans les bâtiments de Thierry Modelage en 2008.

Ici sont à l'œuvre deux entités juridiques de neuf et quatre salariés Modelage Centre et PEFM qui totalisent un chiffre d'affaires annuel de 1.1 et 0.9 million d'€uros lesquels après de gros investissements laissent encore un résultat de 0.2 million. Les deux entreprises fabriquent des outillages de fonderie pour 30% de l'activité,

35% pour les moules de thermoformage sur deux machines et le reste des outillages pour l'aéronautique et notamment pour les sièges des pilotes d'avion ou d'hélicoptère, des pièces de 80 kg qui rassemblent à notre grand étonnement près de 1000 pièces différentes. Zodiac à Issoudun, Eurocopter sont des clients qui ne donnent pas de la notoriété par hasard. ●●●



Le patron de cette PME, plutôt P que M, investit à tour de bras notamment dans des centres d'usinage 3 axes et 5 axes d'où l'imposant parc machines pour si peu de personnel.

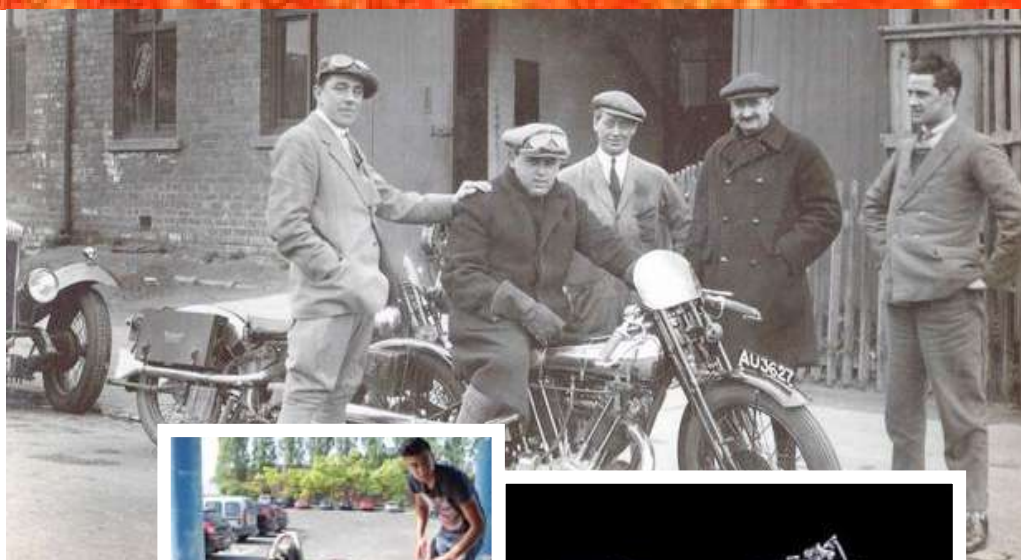
La matière première est la résine en planche, les polyuréthanes Clegecel et les mousses qui remplacent les billes de bois : depuis longtemps le noyer n'est plus le nec plus ultra.

Le cœur de l'entreprise, ici comme ailleurs, ce sont les hommes. Ils sont jeunes, très motivés et sélectionnés dans le vivier des élèves du Lycée de Vierzon d'abord et souvent comme stagiaire.

Au-delà des ateliers remplis de commandes numériques c'est derrière les écrans d'ordinateur que les 4 techniciens méthodes sont à l'ouvrage pour adapter les fichiers clients aux besoins des machines grâce aux logiciels Soliwork Delcam Mastercam .

Ici l'équipe ne boude pas son plaisir et prépare un véhicule de compétition pour rêver et courir en circuit d'abord à La Châtre. Cela crée du lien.

Philippe Da Silva au détour d'une conversation nous a lâchés cette phrase qui détonne dans le concert des habituelles conversations de la profession :



« je préfère perdre un client que perdre un salarié » !!!

C'est d'autant plus étonnant quand on trouve parmi les clients la marque anglaise Brough Superior qui a profité du dernier salon de Milan pour présenter sa nouvelle moto : la SS100, dont le premier modèle est sorti il y a... 90 ans.

Cette version 2014 qui est à l'image de son ancêtre « aussi belle que chère ! » et dont il a fallu recréer les outillages de fonderie pour sept ou huit pièces essentielles.

La nouvelle Rolls de la moto (506 kg 195 CV) celle avec laquelle Lawrence d'Arabie a trouvé la mort sera produite en 300 exemplaires dont seulement quinze pour la France . Figurez-vous que Philippe Da Silva fera partie des 15 propriétaires.

On peut mentionner aussi parmi les clients une artiste de Bourges Muriel Manoline qui dessine des lampads, (n'allez pas dire des lampadaires) exposés dans une galerie à Paris en ce moment.

Nos étonnements ne s'arrêteront pas là.

Nous retrouverons Philippe Da Silva pour la visite de fonderie SNFCI de Vierzon. Mais nous le retrouvons à la première loge comme actionnaire majoritaire de cette société nouvelle SNFCI, en fait, plutôt d'ancienne aciérie, qui vient de s'offrir un nouveau four à induction de 3.5 Tonnes ... (à suivre).



Notre étonnement pour conclure : dans les temps plus anciens, les fondeurs rachetaient les modeleurs et les mécaniciens, ici c'est un modeleur qui reprend une ancienne fonderie, Chavy, l'une des premières en France à couler de la GS.

Merci aussi pour ce Reuilly exceptionnel pour accompagner Chavignol et Selles sur Cher pour le pot de l'amitié la grande classe !!!

le 10 AOÛT 2016